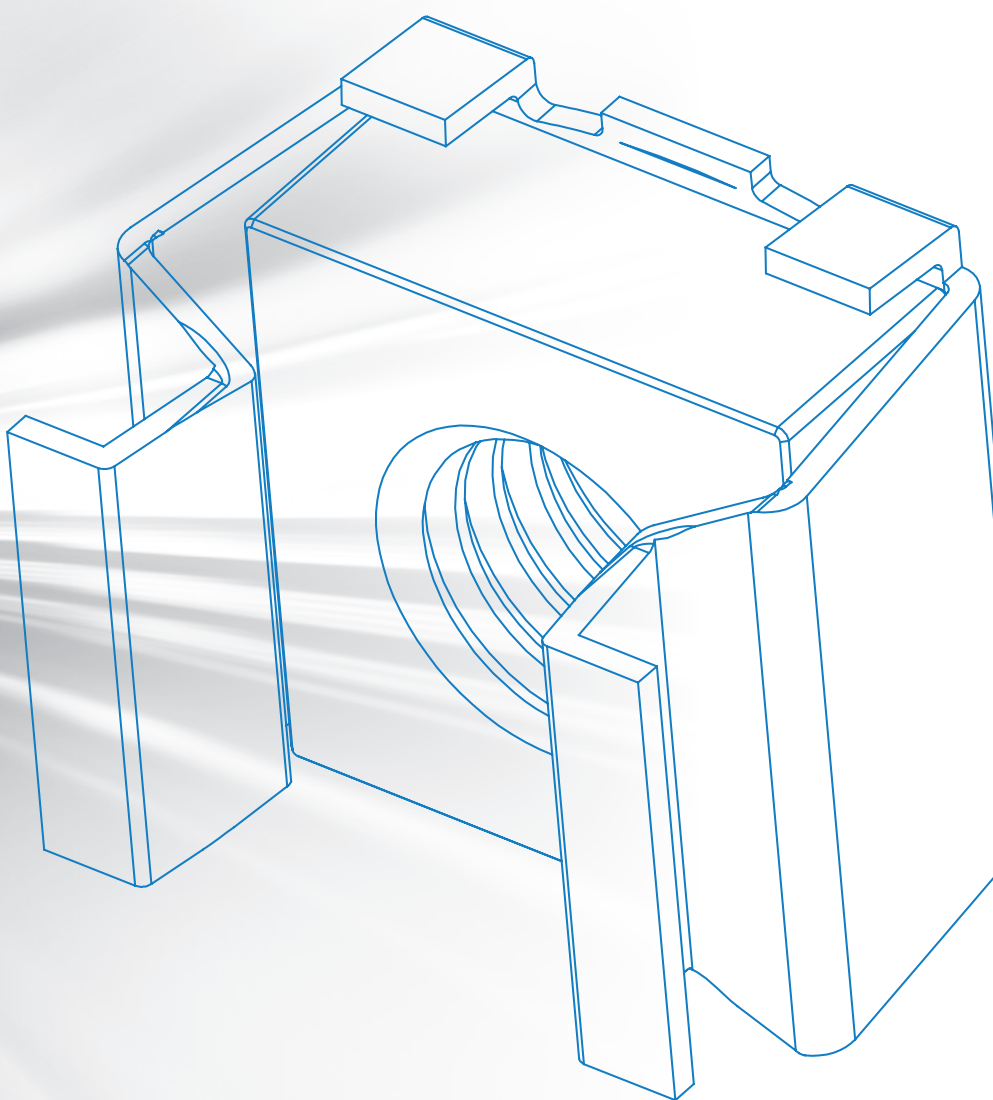




CAGE-NUT

DADI IN GABBIA QUADRA
SQUARE CAGE NUTS



PRODOTTI ITALIANI DA SEMPRE | ITALIAN MANUFACTURES SINCE EVER



specialinsert®
OUR TRADITION IS TO INNOVATE.





Specialinsert® è un'azienda presente nel mondo dei sistemi di fissaggio dal 1974. Nasce per iniziativa di tre tecnici commerciali che, grazie alla loro esperienza nel settore dei fastener, decidono di avviarne la commercializzazione in proprio, affiancandole negli anni l'attività di fabbricazione.

Con tre unità locali, due depositi, due siti di produzione italiani, un ufficio R&S ed due laboratori prove, **Specialinsert®** è in grado di fornire ai clienti soluzioni sempre più avanzate e adatte ai diversi problemi di fissaggio.

Specialinsert® vanta una serie di proposte con soluzioni di fissaggio meccanico adatte a vari settori di applicazione: laminati tubolari metallici, componenti meccanici e plastici, legno, lapidei, nuovi materiali compositi e materiali innovativi quali solid surface, questi ultimi indicati particolarmente per applicazioni su arredi o edili.



Specialinsert® was established in 1974 by three sales agents who decided to exploit their experience in the fasteners industry to start up their own retail business. The company later developed and started its own production.

With three local branches, two warehouses, two production plants in Italy, an R&D office and two testing labs, **Specialinsert®** supplies cutting edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

Specialinsert® offers a series of proposals with mechanical fixing solutions suitable for various application sectors such as: metal tubular laminates, mechanical and plastic components, wood, stone, new composite materials and innovative materials such as solid surface, the latter particularly suitable for applications on furniture or buildings.

PRODOTTI - PRODUCTS

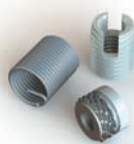
LAMINATI SHEET METAL

Inseri per laminati,
profilati, tubolari
*Inserts for sheet metal,
section bars, tubes*



CORPI SOLIDI SOLID PARTS

Inseri per corpi solidi,
legno, metallo
*Inserts for solid, wood,
metal parts*



PLASTICA PLASTIC

Inseri per materie
plastiche
Inserts for plastic materials



COMPOSITI COMPOSITES

Inseri per materiali
compositi
*Inserts for composite
materials*



Nel costante impegno di migliorare i propri prodotti **Specialinsert®** si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive senza preavviso: si invita a verificare eventuali aggiornamenti sulle schede tecniche pubblicate sul nostro sito www.specialinsert.it. Proprietà e diritti del documento sono riservati. Ne è vietata la riproduzione, anche parziale e la diffusione a terzi senza autorizzazione.

Specialinsert® is dedicated to the continuous improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice: for the latest updates please refer to the technical data sheets published on our website www.specialinsert.it. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

Specialinsert® è associata UNI, Ente Nazionale di Unificazione. Membro della Commissione Organi Meccanici.
Specialinsert® is UNI associated, National Unification Body. Member of the Mechanical Orders Commission.

Specialinsert® al fianco delle università per innovare. **Specialinsert®** alongside universities on innovations.



UNIVERSITÀ
DEL SALENTO



INDICE - INDEX

Azienda - Company	pg. 2
Caratteristiche dadi in gabbia - Cage-Nut features	pg. 4
Prodotti speciali - Special products	pg. 5

DADI IN GABBIA - CAGE-NUT

Serie acciaio - acciaio - Steel - steel series	pg. 6-7
Serie acciaio - acciaio inox - Steel - stainless steel series	pg. 8-9
Serie acciaio inox - acciaio inox - Stainless steel - stainless steel series	pg. 10-11
Serie dadi ad aletta - Wing-nuts series	pg. 12
Serie dadi tondi in gabbia - Round cage-nuts series	pg. 13
Servizi e processi - Services and processes	pg. 14-15

Nel costante impegno di migliorare i propri prodotti Specialinsert® si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive senza preavviso. Proprietà e diritti del documento sono riservati. Ne è vietata la riproduzione, anche parziale e la diffusione a terzi senza autorizzazione.

Specialinsert® is dedicated to the ongoing improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

CARATTERISTICHE DADI IN GABBIA - CAGE-NUT FEATURES

Il **CAGE-NUT** è un dado quadro metallico filettato, racchiuso in una gabbia elastica.

L'estrema facilità di montaggio senza l'ausilio di utensili specifici, l'ampia gamma e la caratteristica flottante del dado rendono il **CAGE-NUT** l'inserto ideale per il fissaggio su laminati metallici.

The **CAGE-NUT** is a metal threaded square nut, enclosed in an elastic cage.

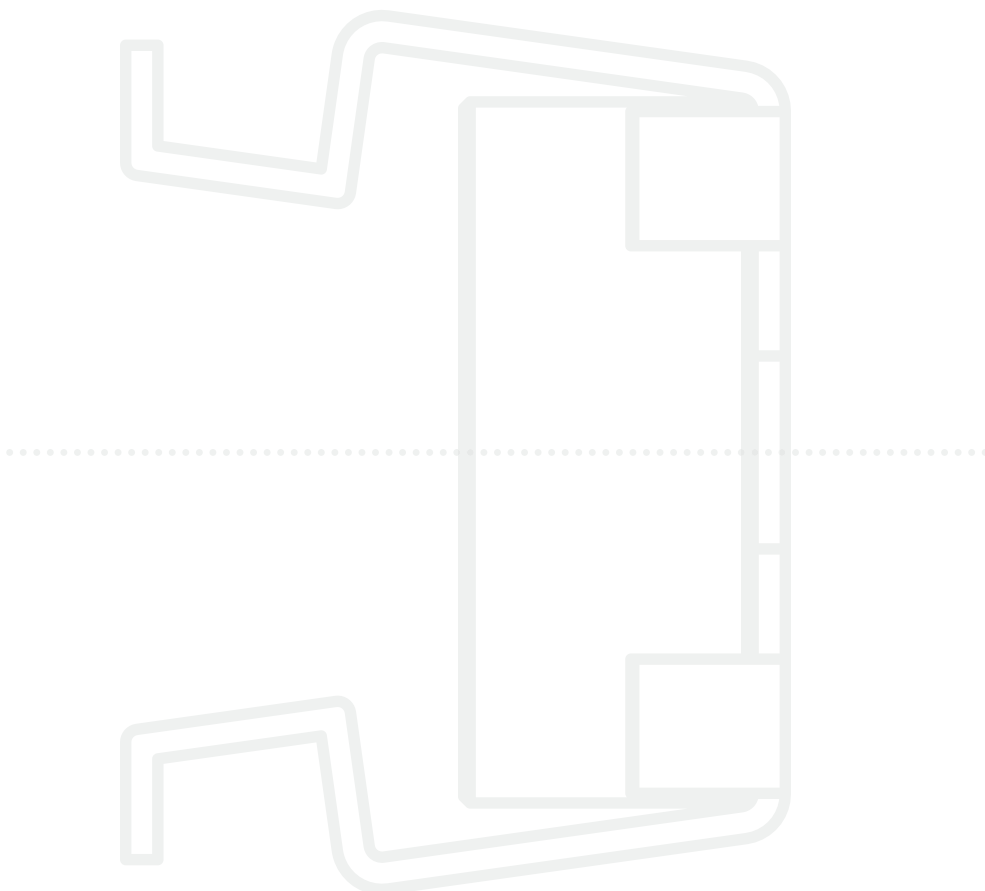
The easiness of assembly without the help of specific tools, the wide range of products and the nut's floating feature, make the **CAGE-NUT** the ideal insert for fastening on sheet metal.

COME SI MONTA

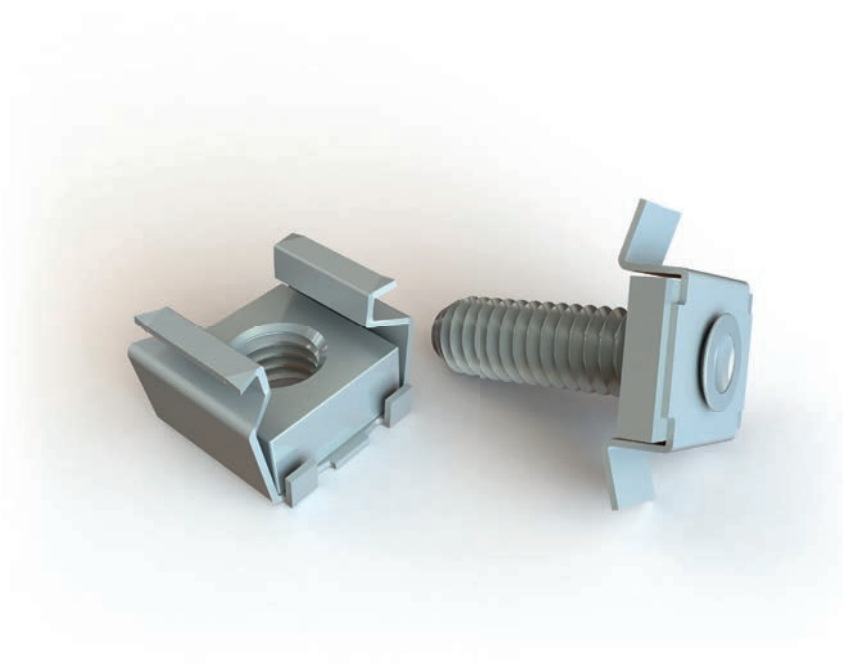
1	Individuare il CAGE-NUT in funzione di: • materiale del dado in gabbia • diametro del filetto • spessore del laminato • dimensione del foro quadro da eseguire.
2	Predisporre la sede con il foro quadro prescelto.
3	Inserire manualmente il dado nel foro comprimendo leggermente la gabbia elastica dal lato posteriore del supporto sul quale lo si vuole applicare. Lievi differenze di posizionamenti vengono assorbite in quanto il dado è mobile nella gabbia.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

1	Choose the CAGE-NUT according to: • Cage-Nut material • thread diameter • sheet metal thickness • size of the square hole to boar.
2	Prepare the seat with the chosen square hole.
3	Manually insert the nut into the hole by slightly compressing the spring cage from the rear side of the bracket to which it is to be applied. Slight differences in positioning are absorbed as the nut is mobile in the cage.



PRODOTTI SPECIALI - SPECIAL PRODUCTS



**PRODOTTI SPECIALI SONO FORNIBILI A RICHIESTA.
PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL SERVIZIO TECNICO SPECIALINSERT®.**

**SPECIAL PRODUCTS AVAILABLE ON REQUEST.
FOR FURTHER INFORMATION PLEASE CONTACT SPECIALINSERT® TECHNICAL DEPARTMENT.**

SERIE ACCIAIO - ACCIAIO

STEEL - STEEL SERIES

APPLICAZIONE - APPLICATION

Laminati metallici e non.
Sheet metal and non-metal.

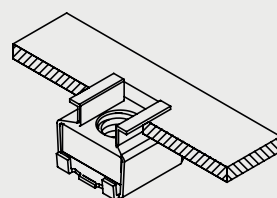
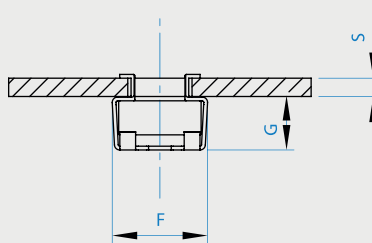
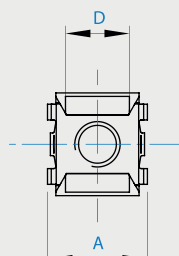
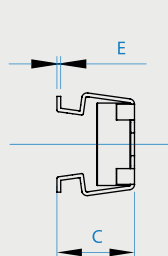
MONTAGGIO - ASSEMBLY

Inserimento a pressione.
By pressure.



CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Larg. gabbia Cage width	Altezza dado Nut height	Larg. aletta Wing width	Spessore gabbia Cage thickness	Ingombro gabbia Overall cage dimension	Ingombro posteriore Rear overall dimension	Foro lamiera Hole size
		(S)		(A)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	± 0,2
M03A53	M3	0,3 ÷ 0,9	8x8x2,5	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
M03B53		1,0 ÷ 1,6			5,9					
M03C53		1,7 ÷ 2,3			6,6					
M03D53		2,4 ÷ 3,1			7,4					
M04A53	M4	0,3 ÷ 0,9	8x8x2,5	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
M04B53		1,0 ÷ 1,6			5,9					
M04C53		1,7 ÷ 2,3			6,6					
M04D53		2,4 ÷ 3,1			7,4					
M04A67	M4	0,7 ÷ 1,6	8x8x3,5	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	
M04B67		1,7 ÷ 2,6			8,2					
M05A67	M5	0,7 ÷ 1,6	8x8x3,5	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	
M05B67		1,7 ÷ 2,6			8,2					
M04O83	M4	0,3 ÷ 1,1	10x10x4,5	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	
M04A83		1,2 ÷ 1,6			8,5					
M04B83		1,7 ÷ 2,5			9,5					
M04C83		2,6 ÷ 3,5			10,5					
M04D83	M5	3,6 ÷ 4,5	10x10x4,5	12	11,5	7,2	0,45	12,2	6,0	
M05O83		0,3 ÷ 1,1			8,0					
M05A83		1,2 ÷ 1,6			8,5					
M05B83		1,7 ÷ 2,5			9,5					
M05C83	M6	2,6 ÷ 3,5	10x10x4,5	12	10,5	7,2	0,45	12,2	6,0	
M05D83		3,6 ÷ 4,5			11,5					
M06O83		0,3 ÷ 1,1			8,0					
M06A83		1,2 ÷ 1,6			8,5					
M06B83	M6	1,7 ÷ 2,5	10x10x4,5	12	9,5	7,2	0,45	12,2	6,0	
M06C83		2,6 ÷ 3,5			10,5					
M06D83		3,6 ÷ 4,5			11,5					

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

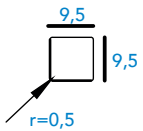
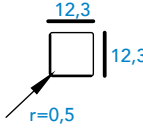
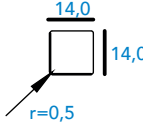


MATERIALE E TRATTAMENTO SUPERFICIALE
MATERIAL AND SURFACE TREATMENT

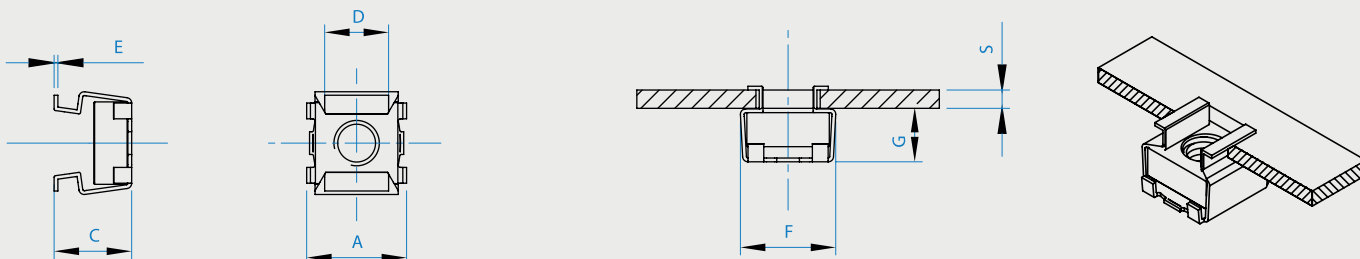
Dado: acciaio zincato bianco. **Gabbia:** acciaio zincato bianco.
Nut: white zinc-plated steel. **Cage:** white zinc-plated steel.

FILETTATURA - THREAD

Filettatura metrica ISO.
 ISO metrical thread.

CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Larg. gabbia Cage width	Altezza dado Nut height	Larg. aletta Wing width	Spessore gabbia Cage thickness	Ingombro gabbia Overall cage dimension	Ingombro posteriore Rear overall dimension	Foro lamiera Hole size
				(A)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	± 0,2
M04A95	M4	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6,0	
M04B95		1,7 ÷ 2,7			9,5					
M04C95		2,8 ÷ 3,5			10,2					
M05A95	M5	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6,0	
M05B95		1,7 ÷ 2,7			9,5					
M05C95		2,8 ÷ 3,5			10,2					
M06A95	M6	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6,0	
M06B95		1,7 ÷ 2,7			9,5					
M06C95		2,8 ÷ 3,5			10,2					
M06A123	M6	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	
M06B123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M06C123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M06D123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M08A123	M8	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	
M08B123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M08C123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M08D123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M10A123	M10	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,6	16,6	7,8	
M10B123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M10C123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M10D123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M08A140	M8	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M08B140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M08C140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M08D140		4,8 ÷ 6,2			18,0					
M10A140	M10	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M10B140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M10C140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M10D140		4,8 ÷ 6,2			18,0					
M12A140	M12	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M12B140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M12C140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M12D140		4,8 ÷ 6,2			18,0					

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



SERIE ACCIAIO - ACCIAIO INOX

STEEL-STAINLESS STEEL SERIES

DADI IN GABBIA QUADRA

SQUARE CAGE NUTS

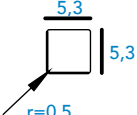
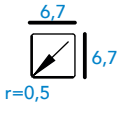
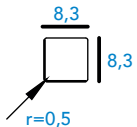


APPLICAZIONE - APPLICATION

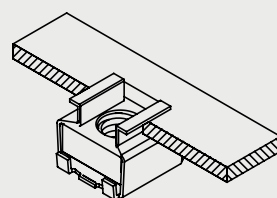
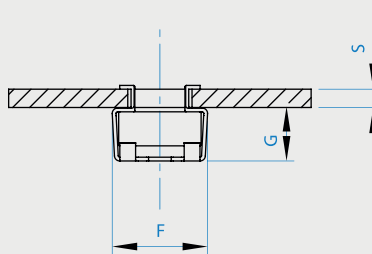
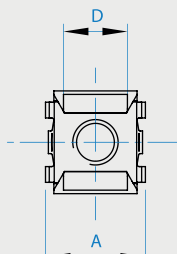
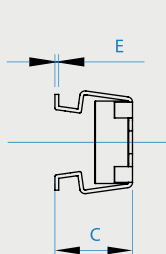
Laminati metallici e non.
Sheet metal and non-metal.

MONTAGGIO - ASSEMBLY

Inserimento a pressione.
By pressure.

CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Larg. gabbia Cage width	Altezza dado Nut height	Larg. aletta Wing width	Spessore gabbia Cage thickness	Ingombro gabbia Overall cage dimension	Ingombro posteriore Rear overall dimension	Foro lamiera Hole size	
		(S)		(A)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	± 0,2	
M03AX53	M3	0,3 ÷ 0,9	8x8x2,5	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6		
M03BX53		1,0 ÷ 1,6			5,9						
M03CX53		1,7 ÷ 2,3			6,6						
M03DX53		2,4 ÷ 3,1			7,4						
M04AX53	M4	0,3 ÷ 0,9	8x8x2,5	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6		
M04BX53		1,0 ÷ 1,6			5,9						
M04CX53		1,7 ÷ 2,3			6,6						
M04DX53		2,4 ÷ 3,1			7,4						
M04AX67	M4	0,7 ÷ 1,6	8x8x3,5	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8		
M04BX67		1,7 ÷ 2,6			8,2						
M05AX67	M5	0,7 ÷ 1,6	8x8x3,5	10	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8		
M05BX67		1,7 ÷ 2,6			8,2						
M04OX83	M4	0,3 ÷ 1,1	10x10x4,5	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0		
M04AX83		1,2 ÷ 1,6			8,5						
M04BX83		1,7 ÷ 2,5			9,5						
M04CX83		2,6 ÷ 3,5			10,5						
M04DX83		3,6 ÷ 4,5			11,5						
M05OX83	M5	0,3 ÷ 1,1	10x10x4,5	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0		
M05AX83		1,2 ÷ 1,6			8,5						
M05BX83		1,7 ÷ 2,5			9,5						
M05CX83		2,6 ÷ 3,5			10,5						
M05DX83		3,6 ÷ 4,5			11,5						
M06OX83	M6	0,3 ÷ 1,1	10x10x4,5	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0		
M06AX83		1,2 ÷ 1,6			8,5						
M06BX83		1,7 ÷ 2,5			9,5						
M06CX83		2,6 ÷ 3,5			10,5						
M06DX83		3,6 ÷ 4,5			11,5						

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

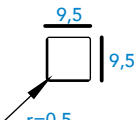
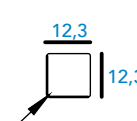


MATERIALE E TRATTAMENTO SUPERFICIALE
MATERIAL AND SURFACE TREATMENT

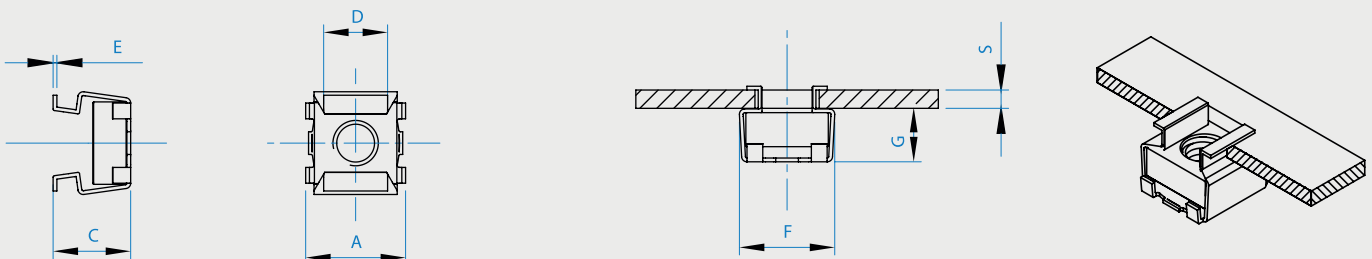
Dado: acciaio zincato bianco. **Gabbia:** acciaio inox allo stato naturale.
Nut: white zinc-plated steel. **Cage:** stainless steel in its natural state.

FILETTATURA - THREAD

Filettatura metrica ISO.
 ISO metrical thread.

CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Larg. gabbia Cage width	Altezza dado Nut height	Larg. aletta Wing width	Spessore gabbia Cage thickness	Ingombro gabbia Overall cage dimension	Ingombro posteriore Rear overall dimension	Foro lamiera Hole size
				(A)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	± 0,2
M04AX95	M4	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6,0	
M04BX95		1,7 ÷ 2,7			9,5					
M04CX95		2,8 ÷ 3,5			10,2					
M05AX95	M5	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6,0	
M05BX95		1,7 ÷ 2,7			9,5					
M05CX95		2,8 ÷ 3,5			10,2					
M06AX95	M6	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,7	8,2	0,5	13,5	6,0	
M06BX95		1,7 ÷ 2,7			9,5					
M06CX95		2,8 ÷ 3,5			10,2					
M06AX123	M6	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
M06BX123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M06CX123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M06DX123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M08AX123	M8	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
M08BX123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M08CX123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M08DX123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M10AX123	M10	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
M10BX123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M10CX123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M10DX123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M08AX140	M8	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M08BX140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M08CX140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M08DX140		4,8 ÷ 6,2			18,0					
M10AX140	M10	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M10BX140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M10CX140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M10DX140		4,8 ÷ 6,2			18,0					
M12AX140	M12	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M12BX140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M12CX140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M12DX140		4,8 ÷ 6,2			18,0					

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



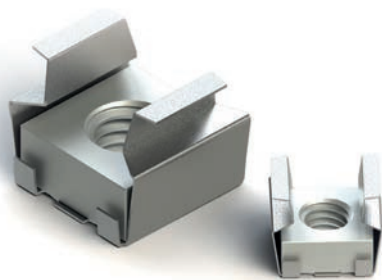
SERIE ACCIAIO INOX - ACCIAIO INOX

STAINLESS STEEL-STAINLESS STEEL SERIES

DADI IN GABBIA QUADRA

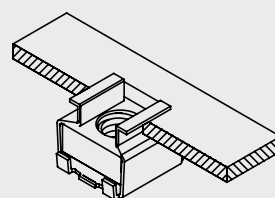
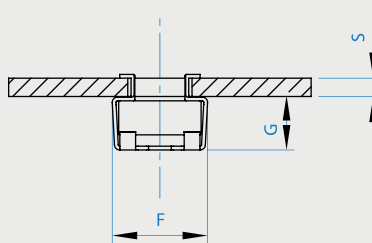
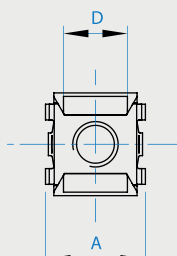
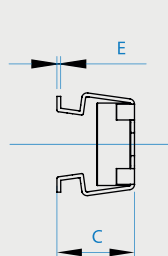
SQUARE CAGE NUTS

APPLICAZIONE - APPLICATION
Laminati metallici e non. Sheet metal and non-metal.
MONTAGGIO - ASSEMBLY
Inserimento a pressione. By pressure.



CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Larg. gabbia Cage width	Altezza dado Nut height	Larg. aletta Wing width	Spessore gabbia Cage thickness	Ingombro gabbia Overall cage dimension	Ingombro posteriore Rear overall dimension	Foro lamiera Hole size
		(S)		(A)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	± 0,2
M04XAX53	M4	0,3 ÷ 0,9	8x8x2,5	9,5	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	
M04XBX53		1,0 ÷ 1,6			5,9					
M04XCX53		1,7 ÷ 2,3			6,6					
M04XDX53		2,4 ÷ 3,1			7,4					
M04XOX83	M4	0,3 ÷ 1,1	10x10x4	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	
M04XAX83		1,2 ÷ 1,6			8,5					
M04XBX83		1,7 ÷ 2,5			9,5					
M04XCX83		2,6 ÷ 3,5			10,5					
M04XDX83		3,6 ÷ 4,5			11,5					
M05XOX83	M5	0,3 ÷ 1,1	10x10x4,5	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	
M05XAX83		1,2 ÷ 1,6			8,5					
M05XBX83		1,7 ÷ 2,5			9,5					
M05XCX83		2,6 ÷ 3,5			10,5					
M05XDX83		3,6 ÷ 4,5			11,5					
M06XOX83	M6	0,3 ÷ 1,1	10x10x4,5	12	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	
M06XAX83		1,2 ÷ 1,6			8,5					
M06XBX83		1,7 ÷ 2,5			9,5					
M06XCX83		2,6 ÷ 3,5			10,5					
M06XDX83		3,6 ÷ 4,5			11,5					
M05XAX95	M5	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6,0	
M05XBX95		1,7 ÷ 2,6			9,5					
M05XCX95		2,7 ÷ 3,5			10,2					
M06XAX95	M6	0,7 ÷ 1,6	11x11x4,5	13,2	8,8	8,2	0,45	13,5	6,0	
M06XBX95		1,7 ÷ 2,6			9,5					
M06XCX95		2,7 ÷ 3,5			10,2					

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.

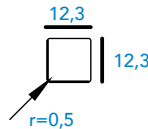
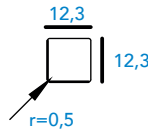
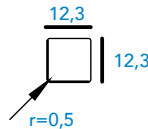
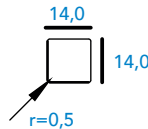
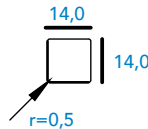
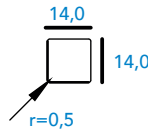


MATERIALE E TRATTAMENTO SUPERFICIALE
MATERIAL AND SURFACE TREATMENT

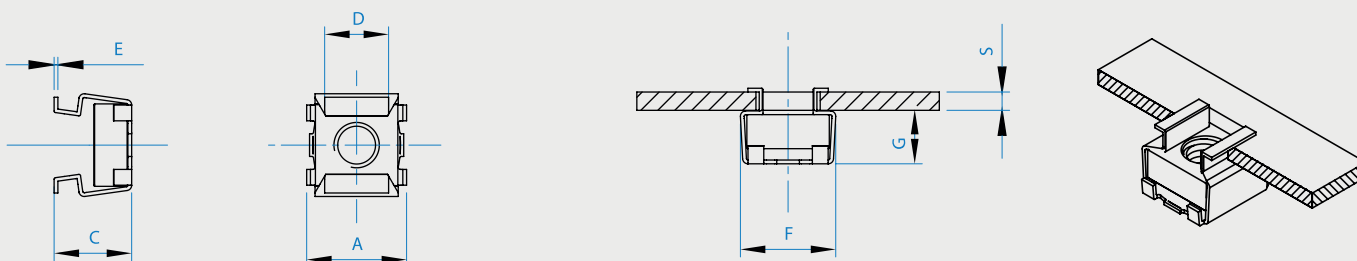
Dado: acciaio inox allo stato naturale. Gabbia: acciaio inox allo stato naturale.
 Nut: stainless steel in its natural state. Cage: stainless steel in its natural state.

FILETTATURA - THREAD

Filettatura metrica ISO.
 ISO metrical thread.

CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Larg. gabbia Cage width	Altezza dado Nut height	Larg. aletta Wing width	Spessore gabbia Cage thickness	Ingombro gabbia Overall cage dimension	Ingombro posteriore Rear overall dimension	Foro lamiera Hole size
				(A)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	± 0,2
M06XAX123	M6	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
M06XBX123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M06XCX123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M06XDX123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M08XAX123	M8	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
M08XBX123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M08XCX123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M08XDX123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M10XAX123	M10	1,0 ÷ 1,7	14x14x5,5	16	10,4	10,6	0,5	16,6	7,8	
M10XBX123		1,8 ÷ 3,2			12,0					
M10XCX123		3,3 ÷ 4,7			13,5					
M10XDX123		4,8 ÷ 5,5			14,5					
M08XAX140	M8	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M08XBX140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M08XCX140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M08XDX140		4,8 ÷ 6,2			18,0					
M10XAX140	M10	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M10XBX140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M10XCX140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M10XDX140		4,8 ÷ 6,2			18,0					
M12XAX140	M12	1,0 ÷ 1,7	17x17x7,5	20	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	
M12XBX140		1,8 ÷ 3,2			15,0					
M12XCX140		3,3 ÷ 4,7			16,5					
M12XDX140		4,8 ÷ 6,2			18,0					

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



SERIE DADI AD ALETTA

WING NUTS - SERIES

DADI AD ALETTA

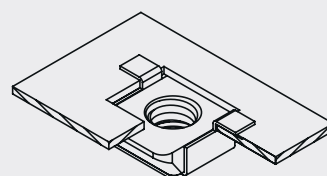
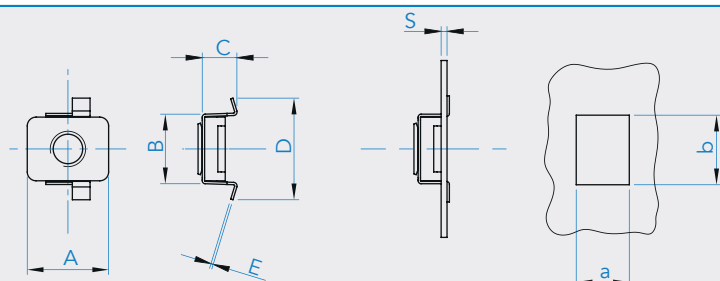
WING-NUTS



APPLICAZIONE - APPLICATION	MATERIALE E TRATTAMENTO SUPERFICIALE MATERIAL AND SURFACE TREATMENT
Laminati metallici e non. Sheet metal and non-metal.	Dado: acciaio zincato bianco. Gabbia: acciaio inox allo stato naturale. Nut: white zinc-plated steel. Cage: stainless steel in its natural state.
MONTAGGIO - ASSEMBLY	FILETTATURA - THREAD
Inserimento a pressione. By pressure.	Filettatura metrica ISO - ISO metrical thread.

CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Dimensione dado Nut size	Dimensione gabbia Cage dimension	Altezza aletta Wing height	Dimensione aletta Wing dimension	Spessore aletta Wing thickness	Cava rettangolare Rectangular hole	
		(S)	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(a) +0,2 0	(b) +0,2 -0,2
M05A0813	M5	0,5 ÷ 0,6	14	12,4	5,6	20,4	0,5	8,0	13,0
M05B0813		0,7 ÷ 0,8			5,8				
M05C0813		0,9 ÷ 1,0			6,0				
M05D0813		1,2 ÷ 1,3			6,3				
M05E0813		1,5 ÷ 1,6			6,6				
M05F0813		1,7 ÷ 1,8			6,8				
M05G0813		2,0 ÷ 2,1			7,1				
M06A0813	M6	0,5 ÷ 0,6	14	12,4	5,6	20,4	0,5	8,0	13,0
M06B0813		0,7 ÷ 0,8			5,8				
M06C0813		0,9 ÷ 1,0			6,0				
M06D0813		1,2 ÷ 1,3			6,3				
M06E0813		1,5 ÷ 1,6			6,6				
M06F0813		1,7 ÷ 1,8			6,8				
M06G0813		2,0 ÷ 2,1			7,1				
M06A0914	M6	0,5 ÷ 0,6	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5	9,0	14,0
M06B0914		0,7 ÷ 0,8			6,5				
M06C0914		0,9 ÷ 1,0			6,7				
M06D0914		1,2 ÷ 1,3			7,0				
M06E0914		1,5 ÷ 1,6			7,3				
M06F0914		1,7 ÷ 1,8			7,5				
M06G0914		2,0 ÷ 2,1			7,8				
M08A1016	M8	0,5 ÷ 0,6	17,5	16,0	7,6	26,0	0,6	10,5	16,5
M08B1016		0,7 ÷ 0,8			7,8				
M08C1016		0,9 ÷ 1,0			8,0				
M08D1016		1,2 ÷ 1,3			8,3				
M08E1016		1,5 ÷ 1,6			8,6				
M08F1016		1,7 ÷ 1,8			8,8				
M08G1016		2,0 ÷ 2,1			9,1				

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



Prodotto solo su richiesta - Only on demand

SERIE DADI TONDI IN GABBIA

ROUND CAGE NUTS - SERIES

DADI TONDI IN GABBIA

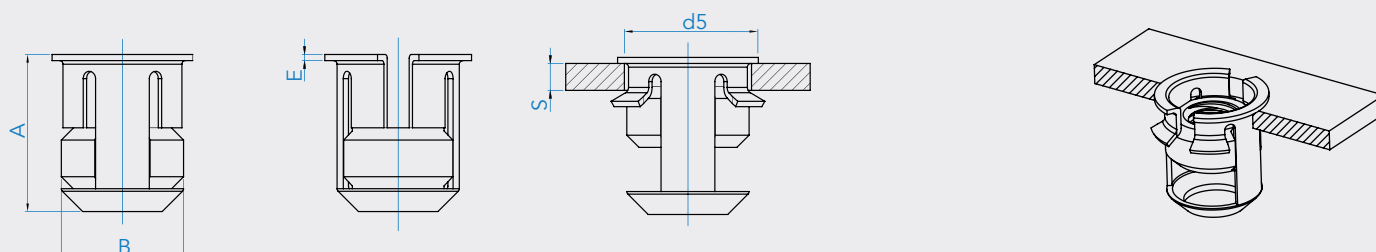
ROUND CAGE NUTS

APPLICAZIONE - APPLICATION				MATERIALE E TRATTAMENTO SUPERFICIALE MATERIAL AND SURFACE TREATMENT		
Laminati metallici e non. Sheet metal and non-metal.				Dado: acciaio zincato bianco. Gabbia: acciaio zincato bianco. Nut: white zinc-plated steel. Cage: white zinc-plated steel.		
MONTAGGIO - ASSEMBLY				FILETTATURA - THREAD		
Mediante avvitamento. By screwing				Filettatura metrica ISO - ISO metrical thread.		
CODICE CODE	Filettatura metrica Metric thread	Spessore lamiera Grip range	Altezza totale Total height	Diametro gabbia Cage diameter	Spessore testina Head thickness	Diametro foratura Hole diameter
	(d1)	(S)	(A)	(B)	(E)	(dS) ±0,1
M04T101	M4	0,7 - 4,0* 1,5 - 5,0	13,0	9,9	0,6	10,1
M05T101	M5	0,7 - 4,0* 1,5 - 5,0	13,0	9,9	0,6	10,1
M06T101	M6	0,7 - 4,0* 1,5 - 5,0	13,0	9,9	0,6	10,1
M08T132	M8	1,0 - 6,0* 1,5 - 7,0	18,0	12,8	0,9	13,2

* Per fori senza svasatura.

* For holes without countersinking.

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm. - Non binding dimensions, expressed in mm.



SERVIZI E PROCESSI

Assistenza tecnica dei nostri commerciali prima, durante e post consegna dei prodotti, con consigli mirati per l'acquisto del sistema di fissaggio più adatto per lo scopo. Grazie a questo nostro servizio i clienti avranno sempre un punto fermo a cui rivolgersi in caso di problematiche: il tecnico **Specialinsert®**.

Nei nostri laboratori si eseguono controlli della produzione e prove a supporto delle specifiche applicazioni cliente, tra cui:

- **Trazione**
- **Torsione**
- **Durezza**
- **Compressione**
- **Controllo apparecchiature**
- **Controllo statistico di processo**

ASSISTENZA VENDITE

I funzionari tecnico-commerciali, alle dirette dipendenze della **Specialinsert®**, sono in grado di valutare le vostre esigenze e dotati di tutto ciò che serve per effettuare dimostrazioni pratiche presso i vostri stabilimenti.

QUALITÀ

La Direzione **Specialinsert®** ha implementato un Sistema integrato di Gestione per la Qualità e per la Sicurezza e Salute sul lavoro definendo la Politica aziendale e le procedure di sistema documentate.

La Politica per la Qualità e Sicurezza rappresenta interamente gli intendimenti della Direzione ed è considerata parte integrante e prioritaria per l'intera gestione aziendale. Essa viene definita e approvata periodicamente. La presenza all'interno dell'azienda dei laboratori tecnologici e dell'ufficio studi permette a **Specialinsert®** di trovare sempre nuove soluzioni di fissaggio sia su specifiche problematiche dei clienti, che da proprie ricerche. Grazie alle unità sopra descritte sono stati depositati diversi marchi e vari brevetti.

RICERCA E SVILUPPO

La presenza all'interno dell'azienda dei laboratori tecnologici e dell'ufficio studi permette a **Specialinsert®** di trovare sempre nuove soluzioni di fissaggio sia su specifiche problematiche dei clienti, che da proprie ricerche. Grazie alle unità sopra descritte sono stati depositati diversi marchi e vari brevetti.

PERCHÉ SCEGLIERE SPECIALINSERT®?

- **Ricerca e Sviluppo.**
- **Assistenza costante.**
- **Continua innovazione tecnologica.**
- **Rete di vendita tecnicamente qualificata alle dirette dipendenze.**
- **Soluzioni a 360° per ogni settore, versatilità, flessibilità, dinamismo.**
- **Alta specializzazione.**





SERVICES AND PROCESSES

Technical assistance is supplied by our sales team before, during and after product delivery by providing targeted advice to buy the most suitable fasteners for all purposes. Our customers know they have someone they can rely on to solve problems: their **Specialinsert®** technician.

In our technical labs, production checks and tests are carried out in support of specific customer applications, including:

- **Pull-out tests**
- **Torque tests**
- **Compression tests**
- **Hardness tests**
- **Equipment inspection**
- **Statistic process monitoring**

SALES ASSISTANCE

Our technical sales staff, directly employed by **Specialinsert®**, is able to assess your needs and is fully equipped to set up practical demonstrations at your plant.

QUALITY

Specialinsert® has an integrated Global Safety & Quality System. Policies of both systems are seen as an integral, priority part of company management as a whole. The company's managers periodically update and approve the Quality Assurance & Safety Policy. **Specialinsert®** is IATF certified, the international quality standard for the automotive sector. A recognition that guarantees efficiency and effectiveness throughout the production process, customer satisfaction and continuous improvement.

R&D

Our testing labs and R&D office are constantly seeking new fastening solutions, providing answers to our customers' request and developing their own lines of research. As a result, **Specialinsert®** has filed many patents and various trademarks

WHY CHOOSE SPECIALINSERT®?

- **R&D.**
- **Continuous assistance.**
- **Continuous technological innovation.**
- **Technically qualified sales staff directly employed by the company.**
- **360° solutions for all fields, versatility, flexibility and dynamism.**
- **High specialization.**



SEDE TORINO | HEADQUARTER AND EXPORT DEPARTMENT

Via Monfalcone, 144 - 10136 - Torino (Italy) - Tel. +39 011.700.301 R.A. - Fax +39 011.702.947

FILIALI E STABILIMENTO | PRODUCTION DEPARTMENT AND BRANCH

Via E. Cialdini 37 - 20161 - Milano (Italy) - Tel. +39 02.646.84.76 R.A. - Fax +39 02.662.002.75
Via E. Pavanello 1 - 30030 - Maerne di Martellago (VE - Italy) - Tel. +39 041.503.01.00 R.A. - Fax +39 041.503.01.10

WWW.SPECIALINSERT.IT

INFO@SPECIALINSERT.IT - EXPORT@SPECIALINSERT.IT